

* Quintas (20h às 21h)
* **Auditório Joanna de Angelis**

|  |
| --- |
| **Programação junho -2025** |
| **Referência Novo****Testamento** | **Livro** | **Capítulo** | **Título** | **Data** | **Monitor** |
| Lucas 19:13 | Vinha de Luz | 2 | Vê como vives | 05/06 | Renato Lopes |
| Lucas 19:42 | Pão Nosso | 38 | Conta Particular | 12/06 | Everson Ramos |
| Lucas 19:48 | Vinha de Luz | 47 | O Povo e o Evangelho | 19/06 | Renato Assunção |
| Lucas 21:9 | Harmonização | 31 | Sede Firmes | 26/06 | Larissa |

Programação sujeita a alterações de temas e expositores sem aviso prévio.

Gratuito e sem inscrição.